

## Mantenimiento en la línea corrugadora

### OBJETIVOS

- Lograr una nivelación del personal de la planta en cuanto a los conocimientos y conceptos teóricos aplicados al mantenimiento básico de los equipos que componen una línea de corrugado.

### PROGRAMA

#### Temario:

#### EXTREMO HÚMEDO

##### - EL CABEZAL CORRUGADOR

- ✓ El Cabezal Corrugador: los 4 puntos del proceso
- ✓ El Par Corrugador:
  - El bombé de los rodillos, desgaste y mediciones
  - Rodamientos y engrases periódicos

##### - LA UNIDAD ENCOLADORA

- ✓ La retención de la onda en el cabezal. Cabezales singerless
- ✓ La unidad encoladora. Los dos procesos que intervienen
- ✓ Cuña hidrodinámica y ajuste automático del GAP
- ✓ Rodillo aplicador y rolo doctor: Conceptos técnicos
- ✓ Engomadora: Los 2 puntos del proceso
- ✓ Engomadora con Rodillo y con Zapata:
  - Conceptos de cada sistema
  - Ajustes
  - Calibraciones periódicas

##### - LA MESA DE SECADO

- ✓ Mesas de Secado con rodillo y con zapata:
  - Conceptos de cada sistema
  - Mantenimientos periódicos
- ✓ La regulación de la Mesa de Secado. Configuración de la entrada de papeles
- ✓ Bandas para Mesa de Secado: tejidas, agujadas y espirales
- ✓ El cuidado de la Banda:
  - Alineadores, limpieza automática y periódica
  - Medición del desgaste y cuidado de los broches

- **EXTREMO SECO**

- ✓ El Hendedor - Ranurador de ejes paralelos. Mantenimiento y cuidado de sus partes
- ✓ Cuchilla Transversal: Mantenimiento. Sus partes y funcionamiento
- ✓ Apilador: tipos, partes y funcionamiento

- **VAPOR**

- ✓ ¿Qué es el Vapor? - Tipos de Vapor
- ✓ Trampas de Vapor - Tipos y funcionamiento
- ✓ Problemas comunes en la instalación de Trampas
- ✓ Problemas asociados al mal funcionamiento de las Trampas
- ✓ El mantenimiento de la Caldera

- **MANTENIMIENTO**

- ✓ ¿Por qué hacer Mantenimiento?
- ✓ Tipos de Mantenimiento
- ✓ Las 5 áreas claves del Mantenimiento
- ✓ Herramientas del Plan de Mantenimiento:
  - Árbol de Equipos
  - Hojas de Revisión
  - Órdenes de Trabajo
  - Bitácora de la Maquina
  - Propuestas de Mejoras
  - Almacén de Repuestos

- **Conclusiones del curso**

---

**Capacitadores:**

- **Ing. Jorge Montiel:**

Ingeniero Electrónico (Universidad Tecnológica Nacional).

Tiene una vasta experiencia en el sector corrugador. Habiéndose desempeñado como Jefe de Mantenimiento de Cartocor Chile S.A. y previamente como Supervisor de Mantenimiento Electrico en la planta de Cartocor Argentina en Paraná. Actualmente es titular de TECPlanza, empresa dedicada a la provisión de servicios de Ingeniería y Gestión Industrial a distintas empresas corrugadoras de la Argentina.

- **Ing. Guillermo Mistrorigo:**

Ingeniero Mecánico (Universidad Tecnológica Nacional). Con estudios de postgrado en Gestión de Mantenimiento y en Desarrollo Gerencial del IAE de la Universidad Austral.

Desarrolló una carrera de más de 14 años en Cartocor Argentina, donde se desempeñó como Jefe de Procesos Jefe de Producción y Gerente de Mantenimiento.

*Marcelo T. de Alvear 624 - 5to. Piso - Of. "35" - (1058) - C.A.BA. - (54-11) 5032-2060 / 61 / 62*

Actualmente es titular de TECPlanza, empresa dedicada a la provisión de servicios de Ingeniería y Gestión Industrial a distintas empresas corrugadoras de la Argentina.

---

**Diagramación:**

- **Duración:**

- ✓ Programa de 16 horas puras de capacitación.
- ✓ Dos jornadas de extensión de 8 horas, en formato de curso abierto.

- **Alcance:**

Dirigido al personal del área de producción y mantenimiento. Gerentes de producción, Gerentes de mantenimiento, Ingenieros de procesos, Jefes, Analistas de Calidad, Supervisores, operadores y personal de mantenimiento de la planta de corrugado.-

- **Metodología:**

Combinación de clases teóricas básicas con aspectos propios de la práctica de trabajo.

Formación eminentemente práctica, dinámica, participativa, con interacción de los asistentes. Análisis de casos, problemáticas y experiencias de trabajo.