

Proceso de Fabricación de Cartón Corrugado II

OBJETIVOS

- Conocer los requerimientos técnicos de la caja de corrugado para satisfacer las necesidades de los Lograr una nivelación del personal de la planta en cuanto a los conocimientos y conceptos teóricos sobre el funcionamiento de los equipos que componen una línea de corrugado.
- Lograr una óptima transferencia de conocimientos basados en la experiencia práctica de las capacitaciones.

PROGRAMA

Temario:

CONCEPTOS DEL ENVASE

- ✓ ¿Qué es el papel?
- ✓ Envase primario, secundario y terciario.
- ✓ Características de las materias primas.
- ✓ Interacción entre las propiedades de la materia prima y el envase final.
- ✓ Tipos de ondas y su influencia en las características del producto.
- ✓ Tipos de envases y sus usos. Ejemplos.

DISEÑO

- ✓ El concepto del diseño estructural.
- ✓ Consideraciones a tener en cuenta para diseñar el envase óptimo. Tendencias.
- ✓ Cómo llamar la atención de los usuarios.
- ✓ Ejemplos de aplicación.

APLICACIONES Y TECNOLOGÍAS

- ✓ Diferentes modelos aptos para armadoras automáticas y líneas de envasado.
- ✓ El cartón corrugado como reemplazo de otros materiales.

- **Conclusiones del curso**

Capacitador:

Ing. Raúl Corvalán:

Ingeniero Químico y Magister en Administración de Empresas (Universidad Nacional del Litoral – Argentina). Especialista en Packaging. Docente del Post-grado en Envases del Instituto Argentino del Envase.

Se ha desempeñado como Gerente de Desarrollo de producto en las principales empresas del rubro en la Argentina. Actualmente es Gerente de Desarrollo de CMPC Biopackaging Corrugados de Chile.

Diagramación:

- Duración:

- ✓ Programa de 9 horas puras de capacitación.
- ✓ Tres jornadas de extensión de 3 horas, en formato de curso abierto.
- ✓ Modalidad a distancia

- Alcance:

Dirigido al personal del área de producción, de Calidad. Gerentes de producción, supervisores de producción, Jefes de planta, Analistas de Responsables de programación. Gerentes de Calidad, Calidad, Supervisores. Personal de los sectores de control de calidad.

- Metodología:

Combinación de clases teóricas con aspectos propios de la práctica de trabajo. Formación eminentemente práctica, dinámica, participativa, con interacción de los asistentes. Análisis de casos, problemáticas y experiencias de trabajo.