

Requerimientos Logísticos para la Distribución de Cajas

OBJETIVOS

- Que los participantes obtengan un conocimiento general sobre cajas de cartón corrugado y todos los aspectos que influyen en su comportamiento durante la distribución física, poniendo especial énfasis en los ensayos y en el desarrollo de las especificaciones técnicas.

PROGRAMA

Temario:

CONCEPTOS INICIALES

- ✓ Definiciones: Envase y Embalaje. Envase/embalaje de Distribución (Transporte). Funciones. Factores a tener en cuenta para su desarrollo.
- ✓ ¿Qué es una caja de cartón corrugado?
- ✓ ¿Qué es el *cartón corrugado*? Papeles utilizados. Tipos de ondas.
- ✓ Ensayos sobre papeles y cartón corrugado: RCT, FCT, Reventamiento, absorción de agua (Cobb), compresión en columna (ECT), aplastamiento en plano (FCT), etc.
- ✓ Factores que influyen en el comportamiento del material.
- ✓ Cálculo de la resistencia a la compresión a partir de la Fórmula de McKee.

ASPECTOS LOGÍSTICOS

- ✓ Logística / Distribución física: Definiciones y principales operaciones: Almacenamiento, Manipuleo y Transporte. Características de cada una de ellas. Ejemplos.
- ✓ Riesgos y solicitaciones que sufren los productos, envases/embalajes y cargas durante la distribución física.
- ✓ Clasificación de los riesgos: físico-mecánico (dinámica y estáticos) - climáticos - biológicos - químicos - otros. Evitables e inevitables. Ejemplos - Circunstancias típicas que generan los diferentes riesgos.
- ✓ Diagrama de estudio de la cadena de distribución física. ¿Cómo debe conocerse la cadena?
- ✓ Sistema Producto/Envase/Embalaje/Entorno de Distribución. Importancia de su definición en la conservación de la calidad de los productos. Consecuencias de una inadecuada elección del mismo.

ENSAYOS y PRUEBAS

- ✓ Diferentes modelos aptos para armadoras automáticas y líneas de envasado.
- ✓ Ensayos y pruebas sobre cajas de cartón corrugado: Compresión, apilamiento, caída, vibración, impactos, flexión del fondo, otros.
- ✓ Norma IRAM 6733 - Envases y embalajes de expedición completos y llenos, y unidades de carga.
- ✓ Guía para la selección y uso de ensayos de desempeño.
- ✓ Objeto y campo de aplicación. Sistemas de distribución. Riesgos.
- ✓ Ensayos. Determinación del criterio de aceptación. Compilación de los esquemas de ensayos

- Caso 1. Sistema de distribución conocido e intensidad del riesgo determinada
- Caso 2. Sistema de distribución no conocido e intensidad de riesgo desconocida

COMPORTAMIENTO de una CAJA durante la DISTRIBUCIÓN FÍSICA

- ✓ Comportamiento de una caja en la estiba.
- ✓ Factores que influyen en el comportamiento de una caja. Trabado, desalineado, pallet, transporte, humedad, otros.
- ✓ Factores de Seguridad.
- ✓ Cálculo de resistencia a la compresión de una caja en función de la distribución física.

Ejercicios y práctica en laboratorio de ensayos de simulación

Capacitador:

Lic. Sergio Heredia:

Licenciado en Transporte y Logística y Técnico en Diseño Industrial. Especialista en diseño y desarrollo de envases y embalajes. Como capacitador desarrolla una amplia tarea, dictando diversos cursos sobre envases y embalajes. Director del Centro de Envases, Embalajes y Logística del INTI.

Diagramación:

- Duración:

- ✓ Programa de 9 horas puras de capacitación.
- ✓ Tres jornadas de extensión de 3 horas, en formato de curso abierto.
- ✓ Modalidad a distancia

- Alcance:

Dirigido al personal del área logística, transporte y comercio exterior. Sectores de Comercialización, Transporte y Servicio al Cliente. De las áreas de producción, terminación y diseño. Gerentes de Logística y Transporte, de Producción, Gerentes de Control de Calidad y Responsables de Diseño y Desarrollo.

- Metodología:

Combinación de clases teóricas básicas con aspectos de la práctica de trabajo (ensayos y visitas a plantas y laboratorio).