

EMPRESAS

Corrucor SRL comenzó a producir Fanfold de cartón corrugado



UN AVANCE SIGNIFICATIVO QUE AMPLÍA LA OFERTA DEL MERCADO ARGENTINO DE CORRUGADO

La empresa radicada en Correa, provincia de Santa Fe, comenzó a producir hace poco más de un año la solución de corrugado conocida como Fanfold (corrugado continuo). En la búsqueda de nuevos mercados y por requerimiento de varios de sus actuales clientes, la empresa terminó de concretar un proyecto luego de varios años de análisis y postergaciones que pudieron ser superados por el tesón y el empuje de siempre, propio de las familias Pereyra y Schindler y del equipo de colaboradores.

Poco conocido en el mercado, el Fanfold es una banda continua de cartón corrugado que se paletiza plegada. Es una solución ideal para empresas que manejan múltiples especificaciones de embalajes con producciones cortas. En el mercado hay diversos tipos de máquinas que cortan Fanfold, es posible crear embalajes a medida, conocidos como "Box on Demand", lo que ofrece a los clientes una solución mucho más eficiente y personalizada.

La idea de producir Fanfold surgió en 2014, cuando la empresa identificó la ausencia de este producto en el mercado local y, motivado por las demandas de sus clientes, inició una búsqueda exhaustiva de información y proveedores. Martín Pereyra, uno de los líderes del proyecto, recordó: “Comenzamos a buscar información y características de la máquina para que algún proveedor local o extranjero pudiera confeccionarla y además adaptarla a nuestras necesidades, estructura y capacidad, cosa para nada fácil ya que no es una máquina de las llamadas convencionales”.



Durante los años siguientes, representantes de **Corrucor** viajaron a varios países, entre ellos Brasil, Italia y China, en busca del asesoramiento necesario para llevar a cabo este proyecto. A posteriori de los viajes, más las visitas de varios técnicos a la planta, el proyecto tomó forma con el análisis de factibilidad y al plasmarlo en plano.

Finalmente, en 2018, la empresa adquirió el conjunto de máquinas y componentes necesarios para producir Fanfold, aunque la entrega se retrasó hasta diciembre de 2019 debido a la fabricación personalizada de los equipos. “Como los componentes eran a medida, los proveedores nos habían dicho que la entrega tendría mayores retrasos, pero la demora fue tal que todo terminó llegando recién en diciembre de 2019”, detalló Martín Pereyra recordando los vaivenes que debieron pasar.

Cuando todo estaba preparado para iniciar la instalación, incluso las visas de los técnicos chinos aprobadas, para comenzar la instalación en febrero de 2020, llegó la pandemia de COVID-19 y obligó a suspender todos los planes. Pasó la pandemia, también pasaron unos años más, hasta que finalmente en enero de 2023 un nuevo equipo técnico pudo realizar la instalación y poner en marcha la maquinaria.



Hoy, **Corrucor SRL** abastece a numerosos clientes en Argentina con Fanfold en diversas medidas y con opciones de impresión, consolidándose como líder en el segmento y proveedor exclusivo para la industria del mueble en Cañada de Gómez, conocida como la «Capital Nacional del Mueble», además provee a varias empresas de electrónica y de repuestos para el automotor. Por otro lado, la empresa está explorando oportunidades de expansión en mercados internacionales, con negociaciones en curso con clientes de países vecinos.

Martín Pereyra, al reflexionar sobre el proyecto, destacó: “Este logro no hubiera sido posible sin la perseverancia y el trabajo en equipo, además de la programación estratégica de nuestro ingeniero de planta. Estamos orgullosos de haber concretado este proyecto y de poder ofrecer a nuestros clientes un producto que cumple con sus necesidades y expectativas”.

Visita al INTI: Una valiosa experiencia para los estudiantes de la Diplomatura en Cartón Corrugado



EL PASADO VIERNES 26 DE JULIO, LOS ASISTENTES DE LA DIPLOMATURA EN CARTÓN CORRUGADO ORGANIZADA POR CAFCCO TUVIERON LA OPORTUNIDAD DE VISITAR LOS CENTROS ESPECIALIZADOS DEL INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA INDUSTRIAL (INTI)

Un grupo de aproximadamente 30 personas, compuesto por alumnos y colaboradores de las empresas inscriptas en la capacitación anual de CAFCCo, realizó una visita al **INTI** que resultó ser una experiencia enriquecedora tanto a nivel técnico como profesional. En la que pudieron profundizar sus conocimientos sobre los ensayos y pruebas que se realizan en la industria del corrugado.

La jornada comenzó con un recorrido por los laboratorios de **Envases y Embalajes**, donde Sergio Heredia, director del centro y docente de la Diplomatura, junto con su equipo de colaboradores, ofreció una detallada explicación de los distintos tipos de ensayos que allí se llevan a cabo. En estos se miden los esfuerzos y el rendimiento que una caja o un envase puede experimentar durante su transporte, ya sea terrestre, marítimo o aéreo. Heredia destacó cómo estos estudios son fundamentales para optimizar el diseño y desarrollo de las cajas, garantizando que cumplan con las exigencias del cliente y que los productos lleguen a su destino sin sufrir daños.

Posteriormente, los asistentes visitaron el **Centro de Celulosa y Papel**, donde fueron recibidos por Fabián Delorenzi, director del laboratorio y también docente en la Diplomatura. Delorenzi guió al grupo a través de un recorrido por los ensayos que se realizan en este centro, explicando cómo con el equipamiento disponible se pueden testear muestras de papel y reproducir a escala el proceso completo de elaboración, desde el chipeo de madera hasta la generación y procesamiento de pulpa. Este exhaustivo análisis permite verificar la calidad del material, proporcionando a la industria del corrugado información clave para garantizar la resistencia y calidad de las cajas que se comercializan.

La visita permitió a los participantes complementar los aspectos teóricos vistos durante las materias de la Diplomatura con la experiencia práctica y operativa de los diversos ensayos normalizados exigidos en la industria. Asimismo, la experiencia fue útil para interiorizarse en la importancia de los ensayos de laboratorio como herramientas para mejorar la calidad de los productos y ofrecer soluciones logísticas eficientes a sus clientes.



La visita permitió a los participantes complementar los aspectos teóricos vistos durante las materias de la Diplomatura con la experiencia práctica y operativa de los diversos ensayos normalizados exigidos en la industria. Asimismo, la experiencia fue útil para interiorizarse en la importancia de los ensayos de laboratorio como herramientas para mejorar la calidad de los productos y ofrecer soluciones logísticas eficientes a sus clientes.

La experiencia fue muy valorada para los futuros expertos en cartón corrugado, quienes salieron de la visita con una comprensión más profunda del rol crucial que juega el **INTI** en el desarrollo y fortalecimiento de la industria nacional.

El gerente de **CAFCCo**, Mariano Saludjian, subrayó el valioso aporte que el **INTI** realiza a la industria nacional, no solo ofreciendo ensayos que, por su rigurosidad, están validados a nivel internacional, sino también proporcionando una sólida base de conocimientos y experiencias que, a través de los profesionales del instituto, se difunde en la industria. Destacó que el bagaje técnico y tecnológico desarrollado por el INTI está al servicio de las empresas del sector, facilitando un camino claro hacia la mejora continua.

Smurfit Westrock apuesta por la energía 100% renovable en Argentina con un acuerdo estratégico



EN UN PASO SIGNIFICATIVO HACIA LA SOSTENIBILIDAD, LA COMPAÑÍA HA FIRMADO UN ACUERDO CON 360ENERGY PARA ABASTECERSE DE ENERGÍA RENOVABLE, MARCANDO SU PRIMERA INCURSIÓN EN ENERGÍA VERDE EN EL PAÍS

Con el objetivo de contribuir a la reducción de emisiones de CO₂ a nivel global, **Smurfit Westrock Argentina** ha suscripto su primer acuerdo de energía renovable, eligiendo a **360Energy** como su proveedor local para el suministro de 22 GWh anuales de energía 100% renovable.

La energía provendrá del Complejo Solar 360Energy La Rioja, uno de los parques solares más grandes de Argentina, dedicado al Mercado a Término de Energías Renovables (MATER). A través de este acuerdo, **Smurfit Westrock** cubrirá una parte significativa del consumo energético anual de su planta en Bernal, provincia de Buenos Aires. En esta instalación, la empresa fabrica papel a partir de fibras posconsumo, que luego se utiliza para producir cajas de cartón corrugado.

El impacto ambiental de esta iniciativa resulta destacable. Con el suministro de 22 GWh anuales de energía renovable, se evitará la emisión de 10.000 toneladas de CO₂ equivalente, al reemplazar el uso de energía generada a partir de combustibles fósiles. Este ahorro en emisiones es comparable a plantar 165.000 árboles. Además, la inclusión de Certificados Internacionales de Energía Renovable (IRECs) garantiza que la energía consumida por **Smurfit Westrock** sea 100% renovable, reforzando así su compromiso con la sustentabilidad.

El acuerdo fue formalizado en las oficinas de **360Energy** en Buenos Aires, con la presencia de su CEO, Federico Sbarbi Osuna, junto a Rodrigo Longarte, CEO de **Smurfit Westrock Argentina & Chile**, y Mario Virili, Director de Papel y Fibras de la compañía. Este evento marca el inicio de una colaboración estratégica entre ambas empresas y subraya el compromiso asumido con la transición hacia un futuro más sostenible.

Rodrigo Longarte destacó la importancia de este acuerdo, señalando: “Esta alianza marca un hito en la historia de la compañía en el país. Como líderes en sustentabilidad, basamos nuestras metas de crecimiento sostenible en tres pilares: Personas, Planeta y Negocio de Impacto. Esto significa que procuramos continuamente minimizar nuestro impacto ambiental, practicar una

gestión responsable, tratar con respeto a los grupos de interés y crear un negocio de impacto a través de nuestros productos y su elaboración.”



Rodrigo Longarte, CEO de Smurfit Westrock Argentina & Chile y Federico Sbarbi Osuna, CEO de 360Energy firman el acuerdo

Por su parte, **Mario Virili** expresó: “Este es el primer acuerdo de este tipo, pero nuestra visión es la de continuar avanzando progresivamente con la incorporación del resto de las plantas que operan en el país bajo esta modalidad, con el fin de lograr los objetivos establecidos a nivel global.”

Federico Sbarbi Osuna, CEO de 360Energy, también compartió su entusiasmo por la alianza: “Nos complace anunciar la firma de este nuevo acuerdo de suministro de energía renovable con Smurfit Westrock. Ser elegidos como sus primeros proveedores de energía verde en Argentina es un orgullo y un paso más en nuestra capacidad de ofrecer soluciones energéticas sostenibles. Estamos comprometidos con ser protagonistas de la transición energética a través de la energía solar y hacer nuestro aporte hacia un mundo más sustentable. Esta alianza es un reflejo de ese compromiso compartido entre Smurfit Westrock y 360Energy.”

Acerca de Smurfit Westrock Argentina & Chile

Desde julio de 2024, tras la fusión de Smurfit Kappa Group y WestRock Corporation, se ha creado un líder mundial en envases sostenibles bajo la denominación de **Smurfit Westrock**. La compañía cuenta con una dotación superior a los 100.000 colaboradores distribuidos en 500 plantas de conversión y 63 molinos de papel, y tiene presencia directa en 40 países, incluyendo América Latina.

Puntualmente en el *clúster* Argentina-Chile, la empresa cuenta con centros de producción en Bernal, Coronel Suárez, Laferrere (Provincia de Buenos Aires), Sunchales (Provincia de Santa Fe) y Lampa (Santiago de Chile).

En estas instalaciones, alrededor de 1.300 colaboradores trabajan para ofrecer soluciones innovadoras y sostenibles en envases a base de papel y cartón corrugado. Lo que resulta posible gracias a un modelo de negocio integrado, el conocimiento y servicio de sus especialistas, un equipo y herramientas de innovación y diseño de escala global, y un fuerte compromiso con la reducción de su impacto ambiental, el de sus clientes y su propia cadena de valor.

El modelo de negocio circular de la compañía se centra en generar un impacto climático positivo, en términos de reducción tanto de carbono como de residuos. Esto comienza con sus productos, que son circulares, ya que están fabricados con materia prima 100% renovable, reciclable y

biodegradable. No se trata solo de los productos en sí, sino también de los procesos: cómo se obtienen las materias primas, cómo se fabrican los empaques, cómo se utilizan y qué sucede cuando se descartan.

Actualmente, el 85% de las soluciones de envases producidas por la compañía en Argentina están conformadas por fibras recicladas posconsumo.

AUSPICIAN:



Copyright © 2015: CAFCCO, Todos los derechos reservados.
Av. Pte. Roque Sáenz Peña 846, piso 7º of "A" - Ciudad de Buenos Aires, Argentina
Tel: (+54-11) 5032-2060/61/62 - Mail: info@cafcco.com.ar