



Cámara Argentina de Fabricantes de Cartón Corrugado

FERIAS y CONGRESOS

SinoCorrugated 2025: la eficiencia y la calidad marcan el nuevo rumbo del corrugado



ENTRE EL 8 Y EL 11 DE ABRIL PASADOS, EL SHANGHÁI NEW INTERNATIONAL EXPO CENTRE (SNIEC) FUE ESCENARIO DE UNA NUEVA EDICIÓN DE SINOCORRUGATED, LA FERIA MÁS IMPORTANTE DEL MUNDO PARA LA INDUSTRIA DEL CARTÓN CORRUGADO

Con la presencia de más de 1.000 expositores líderes a nivel global y una concurrencia de miles de visitantes provenientes de Asia, Europa, América y África, el evento reafirmó su papel como epicentro de innovación, intercambio técnico y proyección de tendencias para el sector.

En los cinco pabellones dedicados exclusivamente a tecnologías de corrugado —a los que se sumaban otras áreas enfocadas en impresión digital y soluciones complementarias— se exhibieron en funcionamiento **corrugadoras e impresoras flexográficas** de última generación, además de una variada gama de equipos destinados a la **automatización de procesos**.

Uno de los principales rasgos que dejó esta edición de SinoCorrugated fue la constatación de que el **salto tecnológico ya no reside tanto en la velocidad de las máquinas**, como ocurría en años anteriores, sino en **la mejora de la eficiencia productiva y la calidad de impresión**. Así lo sintetizó un asistente argentino con experiencia técnica: "Se alcanzó un umbral en la

velocidad; ahora la evolución está en optimizar el rendimiento y elevar los estándares de calidad"

En el caso de las impresoras flexográficas, particularmente, se observaron **avances significativos en los sistemas de alimentación y traslado de planchas dentro de las máquinas**, orientados a reducir mermas y maximizar la calidad de impresión.

En contraste, la tecnología de **impresión digital**, que en otras ediciones había sido protagonista, no mostró en esta ocasión un impulso tan marcado, dejando en evidencia que aún subsisten desafíos técnicos y de mercado que limitan su despliegue en el segmento industrial de grandes volúmenes.



Delegación argentina: una experiencia de primera mano

Organizada por la **Cámara Argentina de Fabricantes de Cartón Corrugado (CAFCCo)**, una delegación integrada por una docena de empresarios nacionales recorrió intensamente la feria, participando también de visitas industriales en Shanghái y Taiwán. La experiencia incluyó una visita a una **planta corrugadora de BHS en Shanghái**, actividad que compartieron con una delegación brasileña.

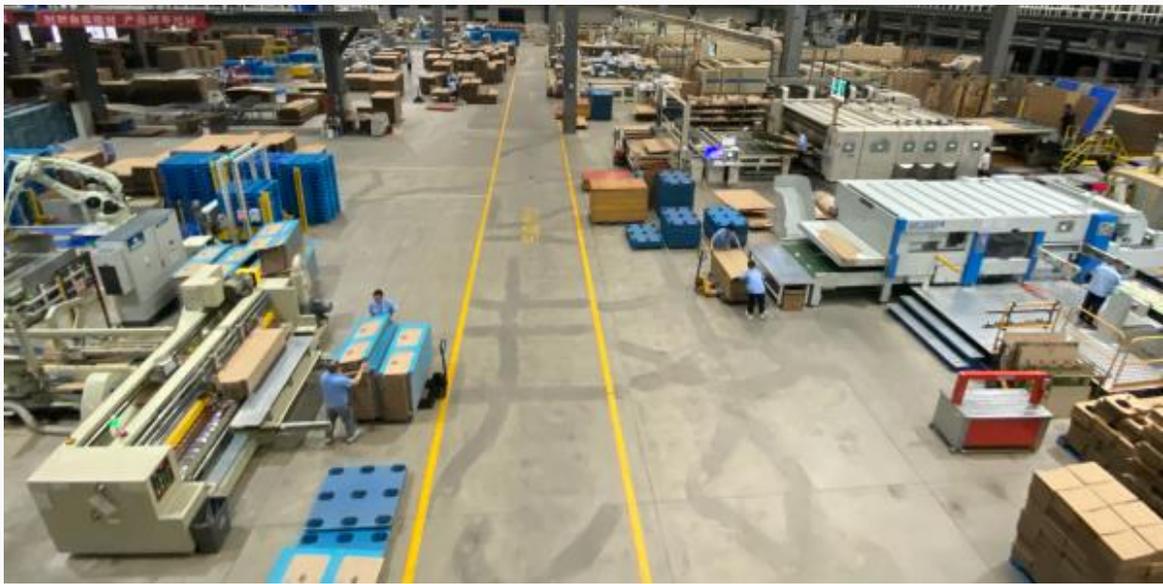
Los asistentes argentinos destacaron el **valor de vivir la experiencia en grupo**, por la posibilidad de intercambiar visiones, conocer procesos de producción a gran escala y, en muchos casos, **recalibrar objetivos propios de crecimiento**.

Cristina del Valle, integrante de la delegación, subrayó: "La visita a China fue una experiencia invaluable para ampliar la mirada sobre la industria global y entender mejor el potencial de crecimiento que tenemos por delante".

Por su parte, Eduardo Lauritti, de Microenvases, comentó: "Pudimos medir en qué aspectos estamos bien orientados y en cuáles debemos enfocarnos más para dar nuevos saltos de calidad y escala. Fue una experiencia realmente enriquecedora".

De Cartocor, referentes de su Dirección Industrial resaltaron la importancia de conocer de cerca el nivel de **desarrollo tecnológico y capacidad productiva** de las firmas chinas, un dato estratégico para entender la dinámica competitiva actual del mercado internacional.

Además de la feria, varios empresarios aprovecharon el viaje para visitar **plantas fabriles** en la región de Shanghái y en Taiwán, completando así una agenda intensa de **aprendizaje y networking**.



Conferencias y foros: debates sobre el futuro de la industria

La agenda académica de SinoCorrugated 2025 también fue rica en contenidos estratégicos. Durante el **primer día**, se desarrolló el **Foro Mundial de Corrugado**, con disertantes de toda Asia. En representación de Sudamérica, el gerente de CAFCCo, **Lic. Mariano Saludjian**, expuso sobre las **proyecciones de crecimiento de la industria en la región**.

Saludjian destacó que **Sudamérica representa hoy más del 4% de la producción mundial de cartón corrugado** y que existe un importante margen de expansión. Señaló que el **aumento del consumo per cápita de cartón** —hoy por debajo de los niveles de países desarrollados— podría detonar un **crecimiento sostenido** en los próximos años. Asimismo, subrayó el impacto positivo que tuvo en los últimos 20 años la **vinculación tecnológica con la industria china**, que permitió a muchos países de la región pasar de ser usuarios de **equipos usados** provenientes de Europa o América del Norte, a adquirir **tecnología nueva de alta calidad**. Como corolario de la exposición destacó que: “Asia y Sudamérica comparten desafíos: ambos necesitan crecimiento económico sostenible para mejorar la calidad de vida de sus poblaciones y fortalecer sus industrias”.

Otro de los foros destacados fue el **Packaging Light Weighting Forum**, donde se debatió la tendencia global hacia la **reducción de peso en los envases de cartón corrugado**. Representantes de distintas cámaras regionales, incluida CAFCCo, discutieron los avances en el **desarrollo de papeles más livianos**, impulsados tanto por necesidades ambientales como económicas, y apoyados en la modernización de las plantas papeleras que han brindado a la industria corrugadora una mejora en los materiales para orientar la producción en esa dirección.

Reconocimientos y premios

En la jornada de cierre se llevó a cabo la ceremonia de los **World Corrugated Awards**, donde se premiaron **soluciones innovadoras** en diseño y producción de embalajes de cartón corrugado.

CAFCCo recibió un reconocimiento especial de parte de **RX Exhibition**, organizadora del evento, por su labor permanente en la **difusión y fortalecimiento** de las actividades industriales en Sudamérica.



Balance final: una industria que sigue evolucionando

SinoCorrugated 2025 dejó en claro que la industria del cartón corrugado atraviesa un **período de consolidación tecnológica**, donde la eficiencia, la calidad y la sostenibilidad son los ejes principales de evolución.

La participación activa de la delegación argentina, la agenda de visitas industriales y la inserción en los foros internacionales confirman el compromiso del sector local por **seguir creciendo**, adaptándose a las **nuevas dinámicas globales** y fortaleciendo su posicionamiento en el mercado.

El papel del Troquelado en la industria del embalaje



EL TROQUELADO ES UN PROCESO QUE CORTA MATERIALES COMO PAPEL Y CARTÓN MEDIANTE UNA HERRAMIENTA DE BORDES AFILADOS DISEÑADA CON LA FORMA DE LA PIEZA TERMINADA

El troquelado se aplica en diversos materiales, como papel, telas, caucho, fibra de vidrio, láminas de metal, espuma, madera y plásticos.

Breve Historia del Troquelado

Durante la primera revolución industrial, el troquelado revolucionó la industria del calzado al introducir un método para modernizar el proceso. Antes de su invención, los zapateros tenían que delinear y cortar las suelas de los zapatos a mano, lo que consumía mucho tiempo, requería más mano de obra y tenía una baja tasa de producción. El troquelado surgió como una solución a estos desafíos.

Al crear patrones, los zapateros pudieron replicar y estandarizar los tamaños de las suelas. Con el paso de los años, el troquelado experimentó una mejora continua y amplió su impacto a otras industrias. Ha evolucionado para satisfacer la creciente demanda y permitir la creación de diseños más intrincados.

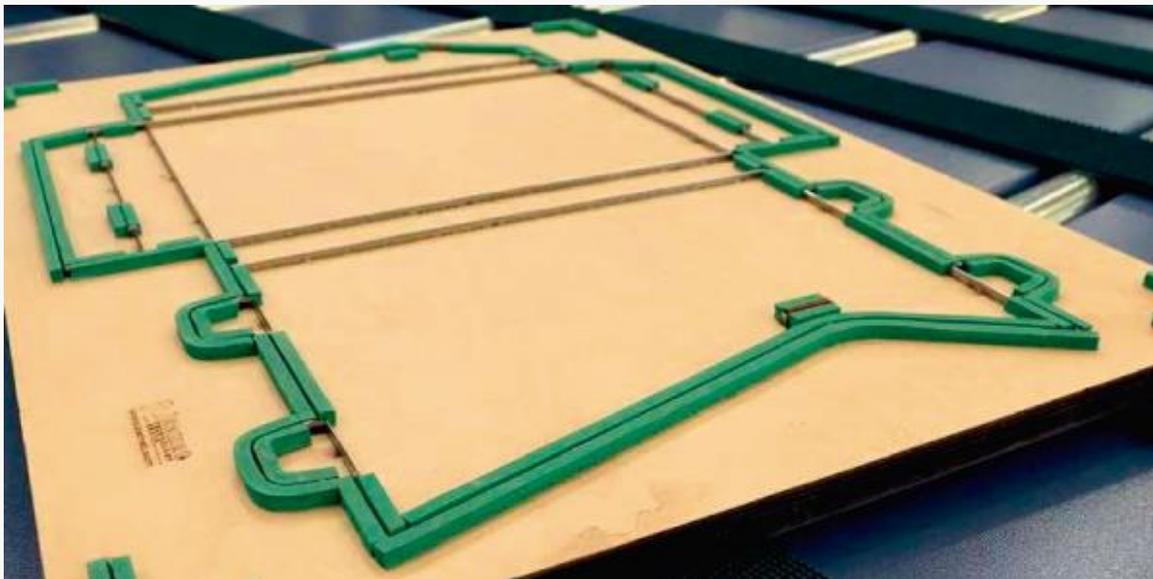
El troquelado se ha adaptado sin problemas a la era tecnológica, aprovechando las ventajas de la automatización moderna. El proceso se lleva a cabo predominantemente mediante control numérico por computadora.

Máquinas que se programan con diseños asistidos por ordenador. Este método tiene una amplia aplicación en diversas industrias, como el embalaje, los bienes de consumo, las piezas de automoción e incluso en proyectos de bricolaje y entornos de oficina.

El troquelado supera a otras técnicas de corte, como el chorro de agua y ciertas formas de corte con cuchilla, en términos de eficiencia y velocidad. La tasa de producción depende en gran medida de la velocidad de carrera, el método de alimentación y el tipo específico de máquina troqueladora utilizada. El troquelado demuestra una notable rentabilidad, ya que recupera rápidamente la inversión inicial al ofrecer una eficiencia y velocidad excepcionales y un resultado de alta calidad constante.

La Importancia del Troquelado en la Industria Del Embalaje

Las máquinas troqueladoras desempeñan un papel fundamental a la hora de lograr cortes y grabados precisos en una amplia variedad de materiales, como papel, vinilo, papel vegetal, cartulina, metales finos, tela, plásticos y cuero. Estas máquinas aprovechan el uso de troqueles para dar forma y diseñar de manera eficiente estos materiales, lo que garantiza la creación de formas precisas y bien definidas. Con su tecnología avanzada, las máquinas troqueladoras proporcionan un importante ahorro de tiempo y costes en comparación con los métodos de corte habituales.



El troquelado ha mejorado enormemente la eficiencia en sectores como el del embalaje, la fabricación de automóviles y el montaje de teléfonos móviles. Permite a los trabajadores lograr formas precisas directamente a partir de sustratos, lo que lo hace ideal para diseños de embalajes elegantes. La integración del troquelado en la producción aporta importantes beneficios tanto a los diseños de embalajes de una sola pieza como a los de varias piezas. Los avances en la tecnología de troquelado han hecho que sea aún más eficaz incorporar piezas únicas o delicadas en los diseños de productos.

El crecimiento de la población impulsa la expansión del mercado de diversos productos, lo que facilita que las fábricas logren producciones de gran volumen para componentes sensibles. Esto elimina la necesidad de utilizar métodos de ensamblaje costosos o que consumían mucho tiempo como los que se empleaban anteriormente.

El aumento de los ingresos disponibles ha impulsado el crecimiento de fabricantes de artículos especiales que atienden a consumidores que buscan marcas exclusivas. Esta tendencia permite incluso a las pequeñas empresas realizar producciones de gran volumen sin comprometer la calidad de cada artículo.

El troquelado sigue siendo un método fundamental en la fabricación de productos de consumo cotidiano y está experimentando un crecimiento continuo. Su versatilidad para trabajar con diferentes metales permite a los fabricantes producir productos elegantes y con estilo, manteniendo al mismo tiempo la eficiencia y la rentabilidad.

El artículo completo lo puedes leer en la **edición nº 55** de *La Revista del Corrugado* ([VER](#))

7 sectores industriales que utilizan cartón corrugado



EL CARTÓN CORRUGADO, POR SU RESISTENCIA, VERSATILIDAD Y SOSTENIBILIDAD, ES UNO DE LOS MATERIALES MÁS USADOS EN EL EMBALAJE INDUSTRIAL PARA PROTEGER Y TRANSPORTAR PRODUCTOS EN DIVERSOS SECTORES

Siete sectores clave que aprovechan el cartón corrugado y los beneficios que aporta a cada uno.

Industria Alimenticia:

Ventajas del cartón corrugado para el envasado

En la industria alimenticia, el cartón corrugado es indispensable para proteger alimentos frescos, secos y congelados durante su transporte y almacenamiento. Este material ofrece soluciones seguras y prácticas para mantener la calidad de los productos.

Beneficios específicos:

- Las cajas de cartón para empresas de alimentación son higiénicas y adecuadas para el contacto indirecto con alimentos, asegurando la integridad del producto.
- Se pueden personalizar según las necesidades del producto, ya sean frutas, verduras o productos de panadería.
- Empresas de embalajes de cartón ofrecen diseños adaptados que cumplen con las regulaciones sanitarias y de transporte.

Sector Farmacéutico:

Cartón corrugado para la seguridad de los medicamentos

La seguridad en el embalaje es crucial en el sector farmacéutico. El cartón corrugado garantiza la protección de medicamentos sensibles frente a factores externos como la humedad o los impactos. Mejorando en estos aspectos la protección de los envases de cartulina.

Beneficios específicos:

- Las cajas de cartón para medicamentos ofrecen una barrera segura contra elementos externos que podrían dañar los productos.
- El cartón corrugado es ideal para envases de medicamentos delicados y productos sanitarios.
- Empresas de cartón diseñan empaques que cumplen con estrictas regulaciones de salud y seguridad.

Industria Electrónica:

Protección y Sostenibilidad con Cartón Corrugado

Los productos electrónicos requieren un embalaje que combine resistencia y cuidado. El cartón corrugado absorbe impactos y protege componentes delicados durante el transporte.

Beneficios específicos:

- Las cajas de cartón corrugado son capaces de soportar vibraciones y golpes, asegurando que los dispositivos lleguen en perfectas condiciones.
- Su sostenibilidad lo convierte en una alternativa más ecológica frente a otros materiales, como el plástico.
- Ofrece soluciones personalizadas para todo tipo de productos electrónicos, desde pequeños componentes hasta grandes electrodomésticos.

Industria Textil:

Ventajas del cartón corrugado para el transporte de ropa

El sector textil utiliza el cartón corrugado para transportar grandes cantidades de ropa y accesorios de forma organizada, económica y segura.

Beneficios específicos:

- Las cajas de cartón corrugado son ideales para mantener las prendas en condiciones óptimas durante el transporte.
- Facilitan el almacenamiento en almacenes y tiendas, optimizando el espacio y la logística.
- Empresas de embalajes de cartón pueden diseñar empaques atractivos que resalten la marca y la presentación del producto.

Sector Automotriz:

Cartón corrugado para embalajes pesados y eficientes

En la industria automotriz, el cartón corrugado es fundamental para transportar piezas y componentes pesados sin comprometer su integridad.

Beneficios específicos:

- Cajas de cartón reforzado que soportan grandes pesos y protegen piezas mecánicas como filtros, espejos y neumáticos.
- Material versátil que permite la creación de embalajes a medida, optimizando el espacio y reduciendo costos de transporte.
- Empresas de cartón especializadas ofrecen soluciones personalizadas para satisfacer las necesidades de esta industria.

Industria de Cosméticos:

Cartón corrugado para productos delicados

La presentación y protección de los productos son esenciales en la industria cosmética. El cartón corrugado combina estética y funcionalidad en los empaques.

Beneficios específicos:

- Las cajas con papel corrugado protegen productos delicados como frascos de vidrio y maquillaje.
- Facilita la personalización para destacar la marca y aumentar el valor percibido de los productos.
- Empresas de embalajes de cartón diseñan soluciones que garantizan la integridad del producto durante el transporte y en el punto de venta.

Logística y Transporte:

Cartón corrugado para almacenaje seguro

El cartón corrugado es un aliado clave en el sector logístico, ofreciendo eficiencia en el almacenamiento y transporte de productos.

Beneficios específicos:

- Las cajas de cartón corrugado facilitan la carga y descarga, minimizando los daños durante el traslado.
- Se adaptan a una amplia variedad de tamaños y formas, ofreciendo soluciones versátiles para todo tipo de productos.
- Es una alternativa económica y sostenible frente a otros materiales, como el plástico o el metal.

El cartón corrugado sigue demostrando su relevancia en el mercado actual, ofreciendo ventajas únicas a diversos sectores industriales. Su combinación de resistencia, personalización y sostenibilidad lo posiciona como una opción ideal para el embalaje y transporte.

Fuente: Ability